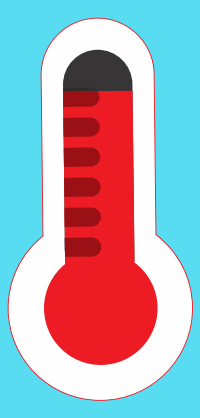
RÁFAGAS POR QUEMADURAS EN INYECCIÓN DE PLÁSTICO

5 FORMAS DE EVITAR RÁFAGAS POR QUEMADURAS

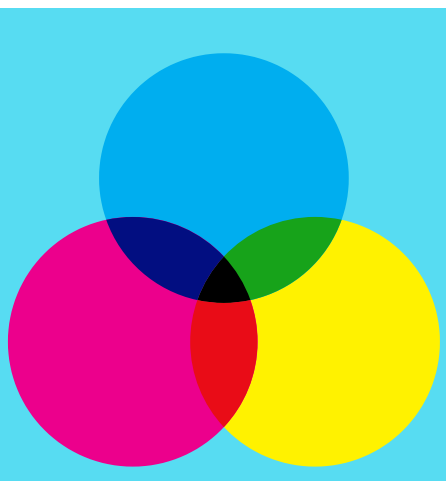


1) TEMPERATURA ALTA DE LA MÁQUINA DE INYECCIÓN.

Solución: Bajar la temperatura del cilindro de la máquina, de forma que, disminuya la temperatura de la masa plástica. También podemos disminuir la presión de inyección.

2) EXCESIVO TIEMPO DE PERMANENCIA DENTRO DEL CILINDRO DE INYECCIÓN.

Solución: Acortar los tiempos de ciclo, siempre que sea posible, ya que puede evitar que el material exceda el tiempo recomendable de permanencia dentro de la máquina y la resina se degrade.

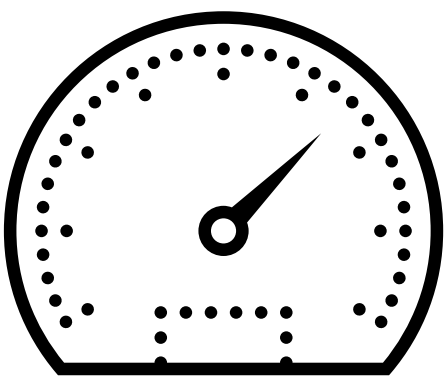


3) PIGMENTOS O COLORANTES DE BAJA RESISTENCIA TÉRMICA.

Solución: Emplear masterbatch diseñado con colorantes, pigmentos o aditivos de mejor resistencia térmica aptos para la temperatura de procesamiento del material.

4) VELOCIDAD DEL HUSILLO DEMASIADO ELEVADA.

Solución: Reducir la velocidad de giro del husillo.



5) TEMPERATURA O TIEMPO DE SECADO DEL POLÍMERO ELEVADO.

Solución: Controlar bien el tiempo de secado del material antes de inyectar y no exceder la temperatura de secado recomendable para el tipo de material. Así evitaremos degradar los aditivos de la resina y que pierda propiedades.

LABORATORIO DEL COLOR

www.colortec.es

https://colortec.es/informacion-y-transparencia-rafagas-por-quemaduras/

COLORTEC