



Fecha: 25/10/2021 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓNReferencia: **ANTICONTRACCIÓN W-303** Array: **ADITIVO PARA PLÁSTICO****MATERIALES RECOMENDADOS**

<input checked="" type="radio"/> LD-PE:	<input checked="" type="radio"/> PS	<input checked="" type="radio"/> ABS	<input type="radio"/> PC	<input type="radio"/> PVC rígido
<input checked="" type="radio"/> HD-PE	<input checked="" type="radio"/> SB	<input type="radio"/> POM	<input type="radio"/> PMMA	<input type="radio"/> PVC Plástico
<input checked="" type="radio"/> PP	<input checked="" type="radio"/> BDS	<input type="radio"/> PA	<input type="radio"/> EVA	<input type="radio"/> Caucho

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado**PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Propiedades	Valor	Unidades
Forma Física	Granulado	-
Color	Blanquecino	-
Punto de fusión	>100	°C
Inicio descomposición	140	°C
Temperatura de proceso	>175	°C

FORMA FÍSICA.

Sólido en gránulos de color blanquecino.

DENSIDAD.Densidad el producto 0,6-0,7 g/cm³**SOLUBILIDAD**

Parcialmente soluble en agua

PUNTO DE FUSIÓN.

El producto funde a partir de 100°C

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El másterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr(VI)
- **Aditivos:** Contiene un aditivo espumante a base de bicarbonato de sodio y ácido cítrico sobre un soporte termoplástico.

COMPONENTE	Nº CAS	Nº CE
Bicarbonato de sodio	144-55-8	205-6333-8
Ácido cítrico	77-92-9	201-069-1

- **Soporte plástico:** Dispersión de aditivos en soporte plásticos LDPE.
- **Otros:** El masterbatch contiene aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja.

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.