



Fecha: 25/07/2021 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica 6051 con fecha 20101210

IDENTIFICACIÓNReferencia:
CARGA MINERAL X999Array:
ADITIVO PARA PLÁSTICO**MATERIALES RECOMENDADOS**

● LD-PE:	● PS	● ABS	● PC	● PVC rígido
● HD-PE	● SB	● POM	● PMMA	● PVC Plástico
● PP	● BDS	● PA	● EVA	● Caucho

Leyenda: ○ No recomendado ◐ Parcialmente recomendado ● Recomendado

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Normal	Valor	Unidades
Forma Física	-	Granulado	-
Estabilidad al calor (*)	-	300	°C
Temperatura de fusión	-	300	°C
Estabilidad a la luz (máx.8) (*)	-	8	-
Tamaño de partícula	-	9	µm

FORMA FÍSICA.

Sólido en gránulos de color blanquecino.

TAMAÑO PARTÍCULAS.

Diámetro medio de las partículas 9 µm

VENTAJAS

Mejora la resistencia al impacto, Aumenta la velocidad de producción, El grado de homogeneidad de la pieza final es mayor Se incrementa la rigidez (es decir aumenta el Modulo de Young) lo que permite reducir el espesor de pared, reduciéndose los costes de producción.

PUNTO DE FUSIÓN.

El producto funde a partir de 120°C

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El másterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr(VI)
- **Aditivos:** El masterbatch contiene aditivos de origen mineral.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en LDPE
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO₃ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja.

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.