



Fecha: 20/04/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha 20160314

IDENTIFICACIÓN

Referencia:

PROTECTOR UV AV/E-748

Array:

ADITIVO PARA PLÁSTICO**MATERIALES RECOMENDADOS**

<input checked="" type="radio"/> LD-PE:	<input type="radio"/> PS	<input type="radio"/> ABS	<input type="radio"/> PC	<input type="radio"/> PVC rígido
<input checked="" type="radio"/> HD-PE	<input type="radio"/> SB	<input type="radio"/> POM	<input type="radio"/> PMMA	<input type="radio"/> PVC Plástico
<input checked="" type="radio"/> PP	<input type="radio"/> BDS	<input type="radio"/> PA	<input type="radio"/> EVA	<input type="radio"/> Caucho

Legenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Normal	Valor	Unidades
Forma Física	-	Granulado	-
Color	-	Amarillento	-
Estabilidad al calor (*)	-	250	°C
Temperatura de fusión	-	150	°C

FORMA FÍSICA

Sólido en gránulos de color blanquecino.

FUNCIÓN.

El másterbatch AV/E-748UV, actúa como un estabilizador tipo HALS cuya misión es proteger a la pieza final de la radiación ultravioleta y proporcionando a la vez una resistencia frente al proceso de oxidación. Su aplicación retrasa el envejecimiento prematuro de un producto plástico que está destinado a permanecer expuesto a la radiación solar o a las inclemencias medioambientales. Debemos tener presente que este tipo de productos, retrasa un proceso de degradación, que finalmente tendrá lugar.

APLICACIÓN.

A una dosis del 2% el másterbatch ofrece una protección adecuada para la mayoría de aplicaciones. La dosis óptima de producto que nos proporciona una máxima protección está en función de la resina plástica utilizada y del espesor de la pieza final (contactar con nuestro laboratorio laboratorio@colortec.es)

TEMPERATURA DE FUSIÓN.

Punto de fusión: a partir de 150°C

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El másterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr(VI)
- **Aditivos:** Contiene un aditivo estabilizador a la luz tipo HALS a un antioxidante para proteger la pieza: durante el proceso de transformación y de los procesos oxidativos del medio ambiente.

COMPONENTE	Nº CAS	% pp
Filtro UV	52829-07-9	20%
Antioxidante	6683-19-8	10%

- **Soporte plástico:** Dispersión de aditivos en soporte plásticos EVA.
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO₃ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **FORMA FÍSICA:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **DOSIFICACIÓN:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.