



Fecha: 15/11/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia:

EXPANSO AV/E-610

Array:

ADITIVO PARA PLÁSTICO

MATERIALES RECOMENDADOS

<input type="radio"/>	LD-PE:	<input type="radio"/>	PS	<input type="radio"/>	ABS	<input type="radio"/>	PC	<input type="radio"/>	PVC rígido
<input type="radio"/>	HD-PE	<input type="radio"/>	SB	<input type="radio"/>	POM	<input type="radio"/>	PMMA	<input type="radio"/>	PVC Plástico
<input type="radio"/>	PP	<input type="radio"/>	BDS	<input type="radio"/>	PA	<input type="radio"/>	EVA	<input type="radio"/>	Caucho

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PROPIEDAD 1

Másterbatch basado en azodicarbonamida

PROPIEDAD 2

Tamaño partícula 5-7 micras

PROPIEDAD 3

Temperatura de descomposición 195-200 °C

PROPIEDAD 4

Gas aprovechable 240-280 ml/g.

PROPIEDAD 5

Punto de fusión >120°C

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

LEGISLACIÓN

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

OTROS DATOS

OBSERVACIONES