



Fecha: 15/11/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia:

SLIP AV/E-5681B

Array:

ADITIVO PARA PLÁSTICO

MATERIALES RECOMENDADOS

<input type="radio"/>	LD-PE:	<input type="radio"/>	PS	<input type="radio"/>	ABS	<input type="radio"/>	PC	<input type="radio"/>	PVC rígido
<input type="radio"/>	HD-PE	<input type="radio"/>	SB	<input type="radio"/>	POM	<input type="radio"/>	PMMA	<input type="radio"/>	PVC Plástico
<input type="radio"/>	PP	<input type="radio"/>	BDS	<input type="radio"/>	PA	<input type="radio"/>	EVA	<input type="radio"/>	Caucho

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PROPIEDAD 1

Insoluble en agua.

PROPIEDAD 2

Punto de fusión: 90-120°C.

PROPIEDAD 3

Estabilidad térmica: 240 °C.

PROPIEDAD 4

Produce un efecto slip y antiblocking en láminas de film.

PROPIEDAD 5

Actua como desmoldeante y antiestático en las resinas plasticas.

PROPIEDAD 6

Actua como lubricante favoreciendo la fluidez del material.

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

LEGISLACIÓN

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

OTROS DATOS

OBSERVACIONES