



Fecha: 29/03/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia:
SLIP AV/E-2887

Array:
ADITIVO PARA PLÁSTICO

MATERIALES RECOMENDADOS

<input checked="" type="radio"/> LD-PE:	<input type="radio"/> PS	<input type="radio"/> ABS	<input type="radio"/> PC	<input type="radio"/> PVC rígido
<input checked="" type="radio"/> HD-PE	<input type="radio"/> SB	<input type="radio"/> POM	<input type="radio"/> PMMA	<input type="radio"/> PVC Plástico
<input checked="" type="radio"/> PP	<input type="radio"/> BDS	<input type="radio"/> PA	<input type="radio"/> EVA	<input type="radio"/> Caucho

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PROPIEDAD 1

Las erucamidas son muy eficaces como agentes deslizantes en películas de poliolefinas y otros polímeros

PROPIEDAD 2

La eucaramida es considerada también como agente lubricante, antideslizante y anti-condensación.

PROPIEDAD 3

ProReduce la fricción entre el polímero y los equipos de procesamiento y entre las interfases polímero - polímero.

PROPIEDAD 4

Debido a una migración lenta, se forma una fina película en la superficie del acabado producto que proporciona el efecto de deslizamiento y anti-bloqueo.

PROPIEDAD 5

Para aplicaciones de películas de PP permite temperaturas de procesamiento más altas.

PROPIEDAD 6

Una migración lenta, favorece que el proceso de impresión o sellado se lleva a cabo inmediatamente después del proceso.

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.