



Fecha: 15/11/2024 .
Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia: **NEGRO W-PS** Simulación de Color:
AW-PS **RGB (15, 20, 22)**
Tono lleno **2% PS**



DATOS GENERALES

Masterbatch: **MASTERBATCH** Polímero base: **PS** Dosis aconsejada: **2% PS**

MATERIALES RECOMENDADOS

- | | | | | |
|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| <input type="radio"/> LD-PE: | <input checked="" type="radio"/> PS | <input type="radio"/> ABS | <input type="radio"/> PC | <input type="radio"/> PVC rígido |
| <input type="radio"/> HD-PE | <input checked="" type="radio"/> SB | <input type="radio"/> POM | <input type="radio"/> PMMA | <input type="radio"/> PVC Plástico |
| <input type="radio"/> PP | <input type="radio"/> BDS | <input type="radio"/> PA | <input type="radio"/> EVA | <input type="radio"/> Caucho |

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

- | | | | |
|--------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="radio"/> Inyección | <input type="radio"/> Soplado | <input checked="" type="radio"/> Extrusión | <input type="radio"/> Rotomoldeo |
|--------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------|

Leyenda: No recomendado Recomendado

MEDIDAS COLORIMÉTRICAS

Parámetro	Valor	Tolerancia	Sistema de medida
Luminosidad (L*)	5.96	±2	CIELAB Iluminante D65/10º
Coordenada cromática (a*)	-1.44	±2	
Coordenada cromática (b*)	-1.96	±2	
Diferencia de luminosidad (ΔL*)	N/A	+1,0	
Diferencia de saturación (ΔC*)	N/A	+1,0	
Diferencia de tono (Δh*)	N/A	+1,0	
Diferencia de color (ΔE*)	N/A	+1,5	

Equipo: **ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 D**

Sistema de medida: **CIELAB LLUMINANTE D65/10º**

Geometría de medida: **D/8**

Simulación de color: **2% PS PS, RGB(15, 20, 22)**

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Norma	Valor	Unidades
Forma Física	-	Granulado	-
Estabilidad al calor (*)	-	300 °C	-
Estabilidad a la luz (máx.8) (*)	-	8	-

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en PS
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO₃ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.