

Estabilidad al calor (\*)

Estabilidad a la luz (máx.8) (\*)

# **FICHA TÉCNICA**

Fecha: 29/04/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDEN <sup>-</sup>	TIFICACION						
Referencia: AV/ON-34		GRIS AV/ON-34 Simulación de Color: RGB (188, 195, 200) Tono lleno 2% LDPE		, 200)			
DATO	S GENERALES						
Masterbatch: Polímero base MASTERBATCH EVA		Polímero base: <b>EVA</b>	Dosis aconsejada: <b>2% LDPE</b>				
MATE	RIALES RECOMEND	ADOS					
•	LD-PE: HD-PE PP	PS SB BDS	ABS POM PA	0	PC PMMA EVA	PVC rígido PVC Plástico Caucho	
Leyenda: O No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado							
MÉTC	DOS DE TRANSFOR	MACIÓN					
•	Inyección	Soplado		Extrusión	0	Rotomoldeo	
Leyenc	la: O No recomendado	Recomend					
MEDI	DAS COLORIMÉTRIC	CAS					
Parámetro			Valor	Tolerancia	Sisten	Sistema de medida  CIELAB Iluminante D65/10º	
Luminosidad (L*)			78.21	±2			
Coordenada cromática (a*)			-1.40	±2			
Coordenada cromática (b*)			-3.39	±2			
Diferencia de luminosidad (△L*)			N/A	+-1,0			
Diferencia de saturación (△C*)			N/A	+-1,0	namme		
Diferencia de tono (△h*)			N/A	+-1,0			
Diferencia de color (△E*)			N/A	+-1,5			
Equipo: ESPEC	TROFOTÓMETRO MINOL	.TA CM-3700 D		Sistema de medida: CIELAB LLUMINANTE D65/10º			
Geometría de medida: D/8				Simulación de color 2% LDPE EVA, RGB(188, 195, 200)			
PROP	PIEDADES FÍSICAS Y	QUÍMICAS					
Propiedades		Norr	na Valo	or	Unidades		
Forma Física		-	Grar	nulado	-		

280 ºC

7-8

### INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- El masterbatch está exento de: Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos.
- Soporte plástico: Dispersión de pigmentos en EVA
- Otros: El masterbatch contiene CaCO3 y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

#### **LEGISLACIÓN**

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

## **VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH**

- Forma Física: El encapsulamiento del pigmento reduce las contamínaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- · Dosificación: A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- HUMEDAD: Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

### **OTROS DATOS**

- EMBALAJE: en sacos de 25 kg.
- ETIQUETAJE: referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

# **OBSERVACIONES**

• No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.