



Fecha: 15/11/2024 .
Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia: **GRIS AV/ON-34** Simulación de Color:
AV/ON-34 **RGB (188, 195, 200)**
Tono lleno **2% LDPE**

DATOS GENERALES

Masterbatch: **MASTERBATCH** Polímero base: **EVA** Dosis aconsejada:
2% LDPE

MATERIALES RECOMENDADOS

● LD-PE:	● PS	● ABS	○ PC	● PVC rígido
● HD-PE	● SB	○ POM	○ PMMA	● PVC Plástico
● PP	○ BDS	○ PA	● EVA	● Caucho

Leyenda: ○ No recomendado ◐ Parcialmente recomendado ● Recomendado

MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

● Inyección	● Soplado	● Extrusión	○ Rotomoldeo
-------------	-----------	-------------	--------------

Leyenda: ○ No recomendado ● Recomendado

MEDIDAS COLORIMÉTRICAS

Parámetro	Valor	Tolerancia	Sistema de medida
Luminosidad (L*)	78.21	±2	CIELAB Iluminante D65/10º
Coordenada cromática (a*)	-1.40	±2	
Coordenada cromática (b*)	-3.39	±2	
Diferencia de luminosidad (ΔL*)	N/A	+1,0	
Diferencia de saturación (ΔC*)	N/A	+1,0	
Diferencia de tono (Δh*)	N/A	+1,0	
Diferencia de color (ΔE*)	N/A	+1,5	

Equipo:
ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 D

Sistema de medida:
CIELAB LLUMINANTE D65/10º

Geometría de medida:
D/8

Simulación de color
2% LDPE EVA, RGB(188, 195, 200)

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Norma	Valor	Unidades
Forma Física	-	Granulado	-
Estabilidad al calor (*)	-	280 °C	-
Estabilidad a la luz (máx.8) (*)	-	7-8	-

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en EVA
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO₃ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.