



Fecha: 15/11/2024 .  
Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia: **AZUL AV/ON-28**

Simulación de Color:  
**RGB (1, 102, 159)**  
Tono lleno **2% LDPE**



DATOS GENERALES

Masterbatch:  
**MASTERBATCH**

Polímero base:  
**EVA**

Dosis aconsejada:  
**2% LDPE**

MATERIALES RECOMENDADOS

- |   |                                      |                                      |                                      |   |
|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---|
| <input checked="" type="radio"/> LD-PE: | <input checked="" type="radio"/> PS  | <input type="radio"/> ABS            | <input type="radio"/> PC             | <input checked="" type="radio"/> PVC rígido   |
| <input checked="" type="radio"/> HD-PE  | <input checked="" type="radio"/> SB  | <input checked="" type="radio"/> POM | <input type="radio"/> PMMA           | <input checked="" type="radio"/> PVC Plástico |
| <input checked="" type="radio"/> PP     | <input checked="" type="radio"/> BDS | <input type="radio"/> PA             | <input checked="" type="radio"/> EVA | <input checked="" type="radio"/> Caucho       |

Leyenda:  No recomendado  Parcialmente recomendado  Recomendado

MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

- |  |  |  |                                  |
|--|--|--|----------------------------------|
| <input checked="" type="radio"/> Inyección | <input checked="" type="radio"/> Soplado | <input checked="" type="radio"/> Extrusión | <input type="radio"/> Rotomoldeo |
|--|--|--|----------------------------------|

Leyenda:  No recomendado  Recomendado

MEDIDAS COLORIMÉTRICAS

| Parámetro                       | Valor  | Tolerancia | Sistema de medida            |
|---------------------------------|--------|------------|------------------------------|
| Luminosidad (L*)                | 40.97  | ±2         | CIELAB<br>Iluminante D65/10º |
| Coordenada cromática (a*)       | -3.85  | ±2         |                              |
| Coordenada cromática (b*)       | -37.89 | ±2         |                              |
| Diferencia de luminosidad (ΔL*) | N/A    | +/-1,0     |                              |
| Diferencia de saturación (ΔC*)  | N/A    | +/-1,0     |                              |
| Diferencia de tono (Δh*)        | N/A    | +/-1,0     |                              |
| Diferencia de color (ΔE*)       | N/A    | +/-1,5     |                              |

Equipo:  
**ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 D**

Sistema de medida:  
**CIELAB LLUMINANTE D65/10º**

Geometría de medida:  
**D/8**

Simulación de color  
**2% LDPE EVA, RGB(1, 102, 159)**

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

| Propiedades                      | Norma | Valor     | Unidades |
|----------------------------------|-------|-----------|----------|
| Forma Física                     | -     | Granulado | -        |
| Estabilidad al calor (*)         | -     | 280 °C    | -        |
| Estabilidad a la luz (máx.8) (*) | -     | 7-8       | -        |

## INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos y orgánicos.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en EVA.
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO<sub>3</sub> y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

## LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección [calidad@colortec.es](mailto:calidad@colortec.es)

## VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo.
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática.
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja.

## OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso.

## OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.