



Fecha: 15/11/2024 .
Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia: **VIOLETA AV/041675** Simulación de Color: **RGB (157, 138, 199)**
AV/041675 Tono lleno **2% PP**



DATOS GENERALES

Masterbatch: **MASTERBATCH** Polímero base: **EVA** Dosis aconsejada: **2% PP**

MATERIALES RECOMENDADOS

- | | | | | |
|--|---|----------------------------------|---|--|
| <input checked="" type="radio"/> LD-PE: | <input checked="" type="radio"/> PS | <input type="radio"/> ABS | <input type="radio"/> PC | <input checked="" type="radio"/> PVC rígido |
| <input checked="" type="radio"/> HD-PE | <input checked="" type="radio"/> SB | <input type="radio"/> POM | <input type="radio"/> PMMA | <input checked="" type="radio"/> PVC Plástico |
| <input checked="" type="radio"/> PP | <input checked="" type="radio"/> BDS | <input type="radio"/> PA | <input checked="" type="radio"/> EVA | <input checked="" type="radio"/> Caucho |

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <input checked="" type="radio"/> Inyección | <input checked="" type="radio"/> Soplado | <input checked="" type="radio"/> Extrusión | <input type="radio"/> Rotomoldeo |
|---|---|---|---|

Leyenda: No recomendado Recomendado

MEDIDAS COLORIMÉTRICAS

Parámetro	Valor	Tolerancia	Sistema de medida
Luminosidad (L*)	61.24	±2	CIELAB Iluminante D65/10º
Coordenada cromática (a*)	16.69	±2	
Coordenada cromática (b*)	-29.07	±2	
Diferencia de luminosidad (ΔL*)	N/A	+/-1,0	
Diferencia de saturación (ΔC*)	N/A	+/-1,0	
Diferencia de tono (Δh*)	N/A	+/-1,0	
Diferencia de color (ΔE*)	N/A	+/-1,5	

Equipo: **ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 D**

Sistema de medida: **CIELAB LLUMINANTE D65/10º**

Geometría de medida: **D/8**

Simulación de color: **2% PP EVA, RGB(157, 138, 199)**

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Norma	Valor	Unidades
Forma Física	-	Granulado	-
Estabilidad al calor (*)	-	280 °C	-
Estabilidad a la luz (máx.8) (*)	-	7-8	-

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos y orgánicos.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en EVA.
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO₃ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo.
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática.
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja.

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso.

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.