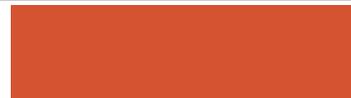




Fecha: 15/11/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓNReferencia:
AV/ON-14 (PE)**NARANJA AV/ON-14 (PE)**Simulación de Color:
RGB (212, 83, 49)
Tono lleno **2% PE****DATOS GENERALES**Masterbatch:
MASTERBATCHPolímero base:
EVADosis aconsejada:
2% PE**MATERIALES RECOMENDADOS**

<input checked="" type="radio"/>	LD-PE:	<input type="radio"/>	PS	<input type="radio"/>	ABS	<input type="radio"/>	PC	<input type="radio"/>	PVC rígido
<input checked="" type="radio"/>	HD-PE	<input type="radio"/>	SB	<input type="radio"/>	POM	<input type="radio"/>	PMMA	<input type="radio"/>	PVC Plástico
<input type="radio"/>	PP	<input type="radio"/>	BDS	<input type="radio"/>	PA	<input type="radio"/>	EVA	<input type="radio"/>	Caucho

Leyenda: No recomendado Parcialmente recomendado Recomendado

MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

<input checked="" type="radio"/>	Inyección	<input type="radio"/>	Soplado	<input checked="" type="radio"/>	Extrusión	<input type="radio"/>	Rotomoldeo
----------------------------------	------------------	-----------------------	----------------	----------------------------------	------------------	-----------------------	-------------------

Leyenda: No recomendado Recomendado

MEDIDAS COLORIMÉTRICAS

Parámetro	Valor	Tolerancia	Sistema de medida
Luminosidad (L*)	52.29	±2	CIELAB Iluminante D65/10°
Coordenada cromática (a*)	48.87	±2	
Coordenada cromática (b*)	44.88	±2	
Diferencia de luminosidad (ΔL^*)	N/A	+1,0	
Diferencia de saturación (ΔC^*)	N/A	+1,0	
Diferencia de tono (Δh^*)	N/A	+1,0	
Diferencia de color (ΔE^*)	N/A	+1,5	

Equipo:
ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 DSistema de medida:
CIELAB LLUMINANTE D65/10°Geometría de medida:
D/8Simulación de color
2% PE EVA, RGB(212, 83, 49)**PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Propiedades	Norma	Valor	Unidades
Forma Física	-	Granulado	-
Estabilidad al calor (*)	-	150 °C	-
Estabilidad a la luz (máx.8) (*)	-	5-6	-

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos y orgánicos.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en EVA
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO₃ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.