



Fecha: 15/11/2024 .

Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

**IDENTIFICACIÓN**Referencia:  
**AV/ON-07****AMARILLO  
FLUORESCENTE AV/ON-07**Simulación de Color:  
**RGB (201, 255, 34 )**  
Tono lleno **2% LDPE****DATOS GENERALES**Masterbatch:  
**MASTERBATCH**Polímero base:  
**EVA**Dosis aconsejada:  
**2% LDPE****MATERIALES RECOMENDADOS**

|  |                                  |                                  |   |  |
|--|----------------------------------|----------------------------------|---|--|
| <input checked="" type="radio"/> <b>LD-PE:</b> | <input type="radio"/> <b>PS</b>  | <input type="radio"/> <b>ABS</b> | <input type="radio"/> <b>PC</b>             | <input checked="" type="radio"/> <b>PVC rígido</b>   |
| <input checked="" type="radio"/> <b>HD-PE</b>  | <input type="radio"/> <b>SB</b>  | <input type="radio"/> <b>POM</b> | <input type="radio"/> <b>PMMA</b>           | <input checked="" type="radio"/> <b>PVC Plástico</b> |
| <input checked="" type="radio"/> <b>PP</b>     | <input type="radio"/> <b>BDS</b> | <input type="radio"/> <b>PA</b>  | <input checked="" type="radio"/> <b>EVA</b> | <input checked="" type="radio"/> <b>Caucho</b>       |

**Leyenda:**  No recomendado  Parcialmente recomendado  Recomendado**MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN**

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| <input checked="" type="radio"/> <b>Inyección</b> | <input checked="" type="radio"/> <b>Soplado</b> | <input checked="" type="radio"/> <b>Extrusión</b> | <input type="radio"/> <b>Rotomoldeo</b> |
|---|---|---|---|

**Leyenda:**  No recomendado  Recomendado**MEDIDAS COLORIMÉTRICAS**

| Parámetro                                  | Valor  | Tolerancia | Sistema de medida            |
|--|--------|------------|------------------------------|
| Luminosidad (L*)                           | 93.47  | ±2         | CIELAB<br>Iluminante D65/10° |
| Coordenada cromática (a*)                  | -42.56 | ±2         |                              |
| Coordenada cromática (b*)                  | 86.53  | ±2         |                              |
| Diferencia de luminosidad ( $\Delta L^*$ ) | N/A    | +/-1,0     |                              |
| Diferencia de saturación ( $\Delta C^*$ )  | N/A    | +/-1,0     |                              |
| Diferencia de tono ( $\Delta h^*$ )        | N/A    | +/-1,0     |                              |
| Diferencia de color ( $\Delta E^*$ )       | N/A    | +/-1,5     |                              |

Equipo:  
**ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 D**Sistema de medida:  
**CIELAB LLUMINANTE D65/10°**Geometría de medida:  
**D/8**Simulación de color  
**2% LDPE EVA, RGB(201, 255, 34 )****PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

| Propiedades                      | Normal | Valor     | Unidades |
|----------------------------------|--------|-----------|----------|
| Forma Física                     | -      | Granulado | -        |
| Estabilidad al calor (*)         | -      | 280 °C    | -        |
| Estabilidad a la luz (máx.8) (*) | -      | 2-4       | -        |

## INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos y fluorescentes.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en EVA
- **Otros:** El masterbatch contiene CaCO<sub>3</sub> y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

## LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección [calidad@colortec.es](mailto:calidad@colortec.es)

## VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja

## OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso

## OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.