COLORTEC QUÍMICA S.L.

FICHA TÉCNICA

Fecha: 04/05/2024 .
Esta hoja sustituye a la hoja técnica con fecha

IDENTIFICACIÓN

Referencia:
AV/ON-150

AZUL AV/ON-150

Simulación de Color:
RGB (1, 155, 209)
Tono lleno **2% LDPE**

DATOS GENERALES

Masterbatch:
MASTERBATCH

Polímero base:
EVA

Dosis aconsejada:
2% LDPE

MATERIALES RECOMENDADOS

● **LD-PE:**	● **PS**	○ **ABS**	○ **PC**	● **PVC rígido**
● **HD-PE**	● **SB**	● **POM**	○ **PMMA**	● **PVC Plástico**
● **PP**	● **BDS**	○ **PA**	● **EVA**	● **Caucho**

Leyenda: ○ No recomendado ◒ Parcialmente recomendado ● Recomendado

MÉTODOS DE TRANSFORMACIÓN

● **Inyección**	● **Soplado**	● **Extrusión**	○ **Rotomoldeo**

Leyenda: ○ No recomendado ● Recomendado

MEDIDAS COLORIMÉTRICAS

Parámetro	Valor	Tolerancia	Sistema de medida
Luminosidad (L*)	57.25	±2	CIELAB Iluminante D65/10º
Coordenada cromática (a*)	-19.59	±2	
Coordenada cromática (b*)	-38.28	±2	
Diferencia de luminosidad (△L*)	N/A	+-1,0	
Diferencia de saturación (△C*)	N/A	+-1,0	
Diferencia de tono (△h*)	N/A	+-1,0	
Diferencia de color (△E*)	N/A	+-1,5	

Equipo:
ESPECTROFOTÓMETRO MINOLTA CM-3700 D

Sistema de medida:
CIELAB LLUMINANTE D65/10º

Geometría de medida:
D/8

Simulación de color
2% LDPE EVA, RGB(1, 155, 209)

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Norma	Valor	Unidades
Forma Física	–	Granulado	–
Estabilidad al calor (*)	–	280 ºC	–
Estabilidad a la luz (máx.8) (*)	–	7-8	–

INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN

- **El masterbatch está exento de:** Pb, Hg, Cd, Cr (VI)
- **Pigmentos:** Contiene pigmentos inorgánicos y orgánicos.
- **Soporte plástico:** Dispersión de pigmentos en EVA.
- **Otros:** El masterbatch contiene $CaCO_3$ y aditivos lubricantes para mejorar el procesado.

LEGISLACIÓN

El producto suministrado es conforme para con las siguientes normas y directivas:

- Reglamento (CE) nº 1907/2006 de fecha 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH).
- Directiva Europea 2011/65/UE (RoHS) del Parlamento Europeo y del Consejo, de 1 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Para más información de carácter legislación (o cualquiera otra duda) puede contactar con nuestro Departamento de Calidad a través de la dirección calidad@colortec.es

VENTAJAS DEL USO DE MÁSTERBATCH

- **Forma Física:** El encapsulamiento del pigmento reduce las contaminaciones en el proceso de fabricación, además la ausencia de polvo repercute favorablemente en el ambiente de trabajo.
- **Dosificación:** A diferencia de los pigmentos en polvo, es posible dosificar de manera automática.
- **HUMEDAD:** Los pigmentos en polvo pueden llegar a ser altamente higroscópicos, los masterbatch al ir encapsulados en un soporte plástico, la absorción de humedad es muy baja.

OTROS DATOS

- **EMBALAJE:** en sacos de 25 kg.
- **ETIQUETAJE:** referencia, dosis recomendada para su aplicación, lote de envasado y peso.

OBSERVACIONES

- No almacenar el producto al sol directamente ni junto a fuentes de calor.